

智能制造学院 模具设计与制造专业人才培养方案

(2025版)

编制人	潘宁	李傲质	李占印
审核人	李森	王国炎	徐恒玉
编制时间		2025 年 6	月

二〇二五年六月

目 录

一、	专业名称及专业代码	1
二、	入学要求	1
三、	修业年限与学历	1
四、	职业面向	1
五、	培养目标及规格	1
六、	课程设置及要求	3
七、	教学进程总体安排1	5
八、	实施保障16	3
九、	毕业要求2	1
附表	25	3

模具设计与制造专业人才培养方案

一、专业名称及专业代码

模具设计与制造(460113)

二、入学要求

普通高级中学毕业、中等职业学校毕业或具备同等学力

三、修业年限与学历

三年、专科

四、职业面向

表 4-1 模具设计与制造专业职业面向

所属专业大类(码)	装备制造大类(46)
所属专业类 (代码)	机械设计制造类(4601)
对应行业(代码)	专用设备制造业(35)
主要职业类别(码)	机械工程技术人员(2-02-07)、 工装工具制造加工人员(6-18-04)
主要岗位群或技术领域	模具设计、模具制造、 模具成形(型)工艺管控、 模具生产管理、产品检验和质量管理
职业类证书	拉延模具数字化设计、注塑模具模流分析及 工艺调试、精密数控加工

五、培养目标及规格

(一) 培养目标

本专业培养能够践行社会主义核心价值观,传承技能文明, 德智体美劳全面发展,具有一定的科学文化水平,良好的人文素 养、科学素养、数字素养、职业道德、创新意识,爱岗敬业的职 业精神和精益求精的工匠精神,较强的就业创业能力和可持续发 展的能力,掌握本专业知识和技术技能,具备职业综合素质和行 动能力,面向专用设备制造业等行业的机械工程技术人员、工装 工具制造加工人员等职业,能够从事模具设计、制造、装配与调试、使用与维护、成形(型)工艺管控、产品检验和质量管理、销售等工作的高技能人才。

(二) 培养规格

本专业学生应在系统学习本专业知识并完成有关实习实训基础上,全面提升知识、能力、素质,掌握并实际运用岗位(群)需要的专业核心技术技能,实现德智体美劳全面发展,总体上须达到以下要求:

1. 素质

- (1)坚定拥护中国共产党领导和中国特色社会主义制度, 以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,践行社会主义核 心价值观,具有坚定的理想信念、深厚的爱国情感和中华民族自 豪感:
- (2)掌握与本专业对应职业活动相关的国家法律、行业规定,掌握绿色生产、环境保护、安全防护、质量管理等相关知识与技能,了解相关行业文化,具有爱岗敬业的职业精神,遵守职业道德准则和行为规范,具备社会责任感和担当精神;
- (3) 具有良好的人文素养与科学素养,具有较强的集体意识和团队合作意识:
- (4) 养成良好的运动习惯、卫生习惯和行为习惯; 具备一定的心理调适能力, 具有一定的文化修养、审美能力;
- (5) 树立正确的劳动观,尊重劳动,热爱劳动,具备与本专业职业发展相适应的劳动素养,弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神,弘扬劳动光荣、技能宝贵、创造伟大的时代风尚。

2. 知识

- (1)掌握支撑本专业学习和可持续发展必备的语文、数学、 外语(英语等)、信息技术等文化基础知识;
 - (2) 掌握机械制图、模具设计等知识;
 - (3) 掌握机械设计基础、公差配合、模具材料的性能及选

用方面的专业基础理论知识;

- (4) 掌握冲压模具和塑料模具结构设计、材料成型设备使 用等专业知识:
 - (5) 掌握机械加工和装调、数控工艺等知识;
- (6)掌握三维机械设计、逆向工程等数字化设计知识,掌握信息技术基础知识;
- (7) 掌握材料成型工艺、公差配合与测量技术、车间现场管理等知识:
 - (8) 掌握模具智能制造设备操作与维护的技术技能。

3. 能力

- (1) 具备职业生涯规划能力,具有良好的语言表达能力、 文字表达能力、沟通合作能力,具有较强的集体意识和团队合作 意识,学习1门外语并结合本专业加以运用;
 - (2) 具有识读和绘制模具零件图和装配图的能力;
- (3) 具有设计中等复杂程度冲压模具和塑料模具,操作、运维、管理、保养典型模具加工设备和冲压、注塑等成形(型)设备的能力;
- (4) 具有模具零件制造工艺编制、模具装配与调试、维修、保养的能力, 具有产品测绘、三维数字化建模及操作快速成型设备的能力;
- (5) 具有模具智能制造加工单元操作及管控的能力,具有适应本行业数字化和智能化发展需求的数字技能;
- (6) 具有探究学习、终身学习和可持续发展的能力,具有整合知识和综合运用知识分析问题和解决问题的能力;
- (7) 掌握身体运动的基本知识和至少1项体育运动技能, 达到国家大学生体质健康测试合格标准;
- (8) 具有探究学习、终身学习和可持续发展的能力,具有整合知识和综合运用知识分析问题和解决问题的能力。

六、课程设置及要求

(一) 课程设置

1. 公共基础课程

根据党和国家有关文件规定,本专业将思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、高等数学、大学语文、大学英语、大学体育、信息技术及人工智能基础、大学生职业发展与就业指导、劳动教育、大学生心理健康教育、形势与政策、军事理论等列入公共基础必修课程;将中华优秀传统文化、创新创业教育、艺术概论、国学智慧、口才艺术与社交礼仪等列入公共基础选修课程。

表 6-1 公共基础课程及主要教学内容与教学要求

序号	课程名称	学时	课程目标	主要教学内容与教学要求
1	思想道德与法治	48	通生国法信操增和美义班大智对生物观治念、厚社等面建设现的观赏的道情观智会的和少的道路的义治德公司的政治。 电报报 人名 人名 电极 电 人名 电 电 的 说话, 是 我 是 的 的 道情 不 是 我 的 和 华 对 的 道情、 念 体 主 接 伟 才 智 的 不 是 我 的 是 我 的 和 华 贡 的 是 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 之 , 是 我 的 和 华 贡 的 , 兴 面 的 , , 兴 面 的 , , 兴 面 的 , , 兴 面 的 , , 兴 面 的 , , 兴 面 的 , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	本思重时导线观内律本扣社为拟愿别与统、"三习想条"的人数本的人类是主价人的的基本的人类是主价人的的基本的人类是主价人的的基本的人类是主价人的的基本的人类是主价人的的基本的人类。第一个近别系统,一个近别系统,一个近别系统,一个近别系统,一个近别系统,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个
2	毛泽和电社会	32	通过学习本课程,使大学 生对马克思主义中国化 进程中形成的理论成果 有更加准确的把握;对中	本课程主要学习马克思主义中国 化的提出及其科学内涵、马克思主 义中国化两大理论成果的形成、发 展、主要内容及其精髓;毛泽东思
	主义理论		国共产党领导人民进行 的革命、建设、改革的历	想概论以及社会主义改造理论;社会主义建设道路初步探索的理论

			史进程、历史变革、历史	成果及其意义:中国特色社会主义
			成就有更加深刻的认识:	理论体系概论等内容。
			对中国共产党在新时代	
			坚持的基本理论、基本路	中心"的核心原则,构建"理论与
			线、基本方略有更加透彻	实践融通、课堂与网络结合"的立
			的理解:对运用马克思主	体化教学模式。教学实施中,综合
			义立场、观点和方法认识	运用互动式、体验式及信息化等多
			问题、分析问题和解决问	元方法,将抽象的思政内容转化为
			题能力的提升有更加切	具象化、可参与的教学活动,既保
			实的帮助,从而更加坚定	障教材知识的系统传递,又充分调
			大学生对中国特色社会	动学生主观能动性。
			主义的道路自信、理论自	
			信、制度自信、文化自信。	
				本课程主要学习围绕"十个明确"
			本课程旨在帮助学生系	"十四个坚持""十三个方面成
			统掌握习近平新时代中	就",深入阐述新时代中国特色社
			国特色社会主义思想的	会主义的总任务、总体布局等各个
			科学体系与核心要义,增	方面,强调思想价值,激励学生用
		近平新	强对这一思想的政治、思	思想指导实践, 为实现中国梦努
			想、理论和情感认同。培	力。
			养学生运用该思想分析	本课程要求以习近平总书记关于
	时代中国	4.0	和解决问题的能力,提升	思政课建设的指示为指导,坚持正
3	特色社会	48	理论思维水平,引导其树	确政治方向,强化价值引领。教师
	主义思想		立正确的世界观、人生	需深入钻研理论,将讲授与案例教
	概论		观、价值观。激励学生将	学、互动教学等相结合,运用现代
			理论学习与实践相结合,	信息技术打造智慧课堂。要关注学
			增强社会责任感和历史	生需求,根据不同专业背景和学习
			使命感,努力成为爱国奉	特点调整教学内容与方法。同时,
			献、担当民族复兴重任的	加强实践教学,引导学生将理论与
			时代新人。	实践结合,提升教学的针对性和实
				效性。
			本课程旨在引导学生系	本课程主要学习中华民族共同体
			统掌握中华民族共同体	的理论渊源与核心要义,包括马克
			的核心概念、历史脉络与	思主义民族理论中国化成果、中华
	中华民族		理论体系,深入理解中华	民族"多元一体"格局的历史演进,
4	共同体概	32	民族从"多元"到"一体"	
	论		的形成逻辑,明晰各民族	历史事件与文化成就;同时融入新
			交往交流交融的历史必	时代铸牢中华民族共同体意识的
			然性与现实意义。同时,	实践路径,如民族地区高质量发展
			培养学生运用理论分析	案例、民族团结进步创建经验等。
	l .	I	1 1 1 1 = 1711 = 1377 71	

			民族地区发展主主动发展实际 的发展 其主动 发展 其主动 发展 其主动 发展 其主 的 误 思 自 觉 抵 制 错 误 思 卑 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 思 的 误 的 误	本课程要求以习近平总书记关于 加强和改进民族工作的重要思想 为指导,紧扣教材核心内容。采用 案例教学及信息化手段,结合"四 史"讲清中华民族"多元一体"演 进逻辑;注重价值引领,帮助学生 树立正确民族观,增强"五个认同",同时提升教师民族理论素养,确保教学兼具理论深度与育人实 效。
5	大学英语	68	通过学习本课程,培养等 本课程,培养等 人。读、写、他个人,会是一个,会是一个,是一个,会是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,	本课程主要培养学生的英语综合 应用能力,特别是听说能力,使学 生在今后工作和社会交往中的 是在有效地进行口头和书面的 息交流。 本课程利用多媒体、语音室、网络 教学平台等现代化信息手段,做多 情景教学、任务教学等多种教学 法设和实施教学,并对生 生学习成效进行过程性和终结性 考核评价。
6	大学语文	36	通获汉提语的作培阅文文合作 世代,汉流工的地及的综写生代,汉流工的地及的综写生代,汉流工的地及的明面对对准作一好高时,要学解并平和应过比学解并平和应过比学解并平和发行,要学解并平和发出,对准作一好高的明面对对准作一好高的的现面对对准的地及的综写	本课程在传授文学知识的基础国际 一步 上, 一步 上, 一步 上, 一步 上, 是 一步 一步 上, 是 一
7	信息技术 及人工智 能基础	32	通过学习本课程,旨在帮助学生掌握计算机办公软件(如Word、Excel、PPT等)的基础操作技能,并重点学习如何将人工	本课程分为两大模块:一是计算机 办公软件(Word、Excel、PPT)的 基础操作,包括文档排版、数据处 理、图表制作及演示设计;二是 AI工具在办公场景中的应用,涵

			例教学与实操训练,学生 将学会利用 AI 优化文档 处理、数据分析和演示设	+AI 赋能"模式,结合案例教学, 让学生掌握传统办公技能的同时, 学会利用 AI 提升效率。 学生需具备基本的计算机操作能
			计,培养高效、智能的办公能力,为未来职场中的技术应用奠定基础。课程注重实用性,助力学生适应数字化办公趋势,提升	业。课程强调实践应用,学生需熟练运用 AI 工具优化办公流程,并能独立完成智能文档处理、数据分析等任务。考核方式包括实操测
			就业竞争力。	试、AI 应用项目报告及综合考试, 确保学生真正掌握智能办公技能。
8	大学体育	140	通生导项方单学产终在同国勇生发程,一个解与伤。理握处于全身升积、排售于以损式动为基素生精助会体,所对现代。对方,是是是一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一	开设大学生体质健康测试、足球、 篮球、排球、田径、太极拳、八段 锦等项目课程。本课程会依据学生 的运动兴趣,结合专业类型与职业 特点,指导学生进行项目选择并完 成教学,同时将课程思政融入教学 全过程。
9	大学生心 理健康教育	32	通过学理健康知识,使学生 课程,使明明大理健康知识解发,实好,则是是是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个	明确心理健康对个人成长发展的 重要性,懂得青春期的生理、心理 发展的规律。
10	中华优秀	16	通过学习本课程,培养学	从思想文化、制度文化、物态文化、

	传统文化		生运用辩话传统 医国了学关统 医国子类 化 人名 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医	并传承 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大
11	大业发生工程,大学发生工程,大学发生工程,	38	通过学习本课程,引导发展建建工业生工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工	本特性解的类当识观需的发努本下多合终程言,实验是主人。
12	形勢与政 策	32	通过学习本课程,使大学生正确认识中国和世界发展大势、中国特色和国际比较、时代责任和历史使命;第一时间推动党的理论创新成果进教材进课堂进学生头脑,学会用	本课程主要以当前国内外重大的 热点问题为契机,对大学生进行形 势与政策教育,帮助学生认清形 势,了解党和国家重大方针政策。 本课程以教学专题为单元,主要运

			马克思主义的立场、观点和方法观察分析国内外形势,正确理解和贯彻落实党和国家的各项路线、方针、政策。	手段组织教学。
13	高等数学	68	本能分学综高包言,识济领 等次数,是是一个 等。 等数方数、培养析。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。 等。	本课程主要学习函数分标程、向面数与极限、向面数分方程、简单,常微分和多元。
14	劳动教育	16	通身活促解确好人活活自的 生实验,理正良动生生、极 亲践,理正良动生生、极 亲爱注学自积 新 要重要的 要求	本劳本知用生验择作邦意灾本为课通学演运学课程精建、创强,并列,首为的识情程心联里式、案等次,重大地劳业、问积,区国育重本导生,信例题界为。创艺际,为业型,发生主动教建为的主工,创强,其有情,对的主一与教、方计宽型、重方,即对创建定,有有少的主一与教、方计宽型、重方,即对创建学有大师第学络式学堂识别和、公大航、堂践结验和、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、

				学。
			本课程旨在引导学生掌	
			握基本军事理论与国防	
			知识,树立正确的国防观	
			念和国家安全意识。通过	
			课程学习,使学生深刻认	主要教学内容包括中国国防、国家
			识新时代国防建设的重	安全、军事思想、现代战争、信息
			要性,增强爱党爱国爱军	化装备五个方面内容。教师需依据
		124 26	情怀;了解我国国防政	教育部《普通高等学校军事课教学
15	安 声 珊 丛		策、军事战略及现代战争	大纲》授课,融入最新国防政策与
13	军事理论	36	特点,提升军事素养;培	军事动态。
			养学生的组织纪律观念、	学生需系统掌握核心知识点,能结
			集体主义精神和应急应	合实际分析国防与安全问题,通过
			战能力,为其履行国防义	理论考核与课堂研讨检验学习效
			务、投身国家建设和国防	果,确保达到国防教育育人目标。
			后备力量储备奠定思想	
			与知识基础,符合教育部	
			关于大学生国防教育的	
			核心要求。	

2. 专业课程

专业课程包括专业基础课、专业核心课、专业拓展课程。

(1) 专业基础课

专业基础课包括:机械制图、工程材料与热处理、公差配合与测量技术、液压与气压传动、电工电子技术、机械设计基础、模具零件普通机械加工技术。

表 6-2 专业基础课程主要教学内容与教学要求

序号	课程名称	学时	典型工作任务描述	主要教学内容与要求
1	机械制图	64	①机械图样识读与 规范绘制。 ②二维图纸逆向构 建三维结构。 ③团队图纸协作与 生产对接。	①掌握机械制图国家标准规范、正投影原理等基础知识。 ②具备零件图、装配图的绘制与识读能力。 ③具备运用 CAD 软件进行图形设计与建模的能力。 ④通过案例教学、任务驱动、分组实训等方式,提升图纸协作与实践应用能力。

	1	1	1	
2	工程材料与热处理	72	①金属材料性能分析与选型。 ②热处理工艺设计与优化。 ③材料性能测试与验证。	①掌握金属材料的成分、组织结构与性能指标。 ②掌握常见热处理工艺的作用机制及应用场景。 ③具备热处理工艺设计与性能验证的能力。 ④通过实验操作、工艺模拟、技能竞赛等方式,提升材料工程应用能力。
3	公差配合 与测量	72	①公差规范解读与标注。 ②测量方案设计与实施。 ③精度误差分析与问题诊断。	①掌握公差配合的基本术语、分类与标注规则。 ②掌握常用测量工具的操作规范与精度评定方法。 ③具备典型零件公差标注解读与测量精度验证的能力。 ④通过项目驱动、小组实操、标准解读等方式,强化精度控制与实践能力。
4	液压与气压传动	64	①原绘②选系③常除④液易进行理制液型统液见及基压设与误。 与安建与障护实气与压图。压、搭压故维于与计压势,压断,压断,工系优层,压调、压断,工系优层,压断,大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	①掌握不行 读
5	电工电子技术	64	① 电路设计与分析。 ②电子元器件选型与应用。 ③电气设备调试与维护。	①掌握电子技术的基础原理与核心技术。 ②掌握典型电工电子系统的实现逻辑与应用场景。 ③具备电路设计、系统调试与简单电气问题解决的能力。 ④通过实验实训、项目驱动、行业案例剖析等方式,提升电工电子技术应用能力。
6	机械设计 基础	64	①机械零部件选型 与设计。	①掌握机械设计的基本原理与核心零部件知识。

			②机械系统方案规划与评估。 ③机械结构绘图与 表达。	②掌握典型机械系统的设计流程与案例。 ③具备机械系统设计与结构表达的能力。 ④通过案例分析、实践操作、项目驱动等方式,提升机械设计综合应用能力。
7	模具零件 普通机械 加工技术	72	①模具零件加工工艺规划与优化。 ②普通加工设备操作与维护。 ③加工质量检测与误差分析。	①掌握模具零件普通机械加工的基础理论与设备知识。 ②掌握不同类型模具零件的加工工艺要点。 ③具备模具零件加工工艺规划与质量检测的能力。 ④通过工艺案例剖析、实操训练、小组研讨等方式,提升加工实践与问题解决能力。

(2) 专业核心课

专业核心课包括:冲压工艺及模具设计、塑料成型工艺及模具设计、智能制造单元操作与管控、冲压与塑料成形(型)设备及自动化、模具数控加工和电切削加工、模具精密检测技术、模具数字化设计与制造。

表 6-3 专业核心课程主要教学内容与教学要求

	772		文业化八水任工文纸子	117 1 1 1 1 1 1 1
序号	课程名称	学时	典型工作任务描述	主要教学内容与要求
1	冲压工艺 及模具设计	72	①冲压零件的工艺分析、 计算及方案制订。 ②冲压模具的结构设计 及材料的选用。 ③冲压压力的计算和压力机的选择。 ④定位零件设计及标准 零件选用。 ⑤2D 装配图及零件图绘制。	①掌握冲压基本原理及工艺知识。 ②具备冲压模具(冲裁、弯曲、拉深等)工艺分析的能力。 ③具备制订冲模工艺方案的能力。 ④具备模具结构设计及材料的的力。 ④具备模架及标准件选用的能力。 ⑤具备模架及标准件选用的能力。 ⑥具备完成中等复杂冲压模具的能力。
2	塑料成型 工艺及模	72	①塑料制品的结构工艺性分析及方案制订。	①掌握常用塑料的性能及成型工艺知识。

	具设计		②塑料模具结构设计及	②掌握注塑、压缩、压注、挤出、
	一			□ ② 季姪汪徑、压缩、压汪、折山、□ □ 气体辅助等塑料模具结构工艺
			M M N 型用。 ③标准模架及其标准件	九 怀辅助寺型科侯兵结构上乙 知识。
			的选用。	邓 ഗ。 ③具备精密成型、热固性塑料成
			n 远 n 。 ④模具加工所需的电极	型、热流道等模具设计的能力。
			设计。	型、
			以口。 ⑤塑料成型机的选择和	□ ⑤ 具备模具工程图绘制的能力。
			成型工艺的制订。	□ ○ 共 田 侯 共 工 住 图 坛 啊 的 能 刀 。 □ ○ 具 备 完 成 常 用 塑 料 模 具 设 计
				和技术、工艺文件编制的能力
			①曲柄压力机的操作与	①掌握曲柄压力机、高速冲床、
			调试。	数控液压折弯机、液压机等设备
			例此。 ②液压机的操作与调试。	数据水压机 与机、水压机 寻谈都 的工作原理知识。
			③高速冲床的操作与调	②掌握注塑机、塑料挤出机等设
	冲压与塑		试。	备的结构、工作原理知识。
	料成形			③掌握冲压、塑料成形(型)自
3	(型)设	72	5 塑料挤出机的操作与	动生产线的工作原理知识。
	备及自动		调试。	(4) 具备操作冲压、塑料成形(型)
	化		6自动化冲压线安装与	设备的能力。
			4护。	⑤具备操作冲压、塑料成形(型)
			7注塑机机械手的操作	设备进行试模、保养、维护的能
			与调试。	力。
			V / (V) =	①掌握数控加工工艺知识。
				②掌握刀具切削和电加工原理
				知识。
			①凹模的编程加工。	③具备数控机床、电加工机床的
	井 日 北 15		②模具型芯的编程加工。	编程与操作能力。
1	模具数控	70	③模具滑块的编程加工。	4.具备典型模具零件数控加工
4	加工和电	72	④电极的编程加工。	工艺编制的能力。
	切削加工		⑤模具零件的电切削加	⑤具备多轴加工技术应用的能
			工。	力。
				⑥具备使用软件编写数控加工
				和特种加工程序,操作设备进行
				模具零件及电极加工的能力。
				①掌握模具零件的尺寸精度、几
				何精度、表面粗糙度的知识。
	模具精密		①表面形状、轮廓检测。	②掌握扫描仪、三坐标测量机、
5	侯兵相名 检测技术	72	②表面粗糙度检测。	粗糙度仪的常用知识。
			③模具零件尺寸检测。	③具备模具零件的尺寸精度、几
				何精度、表面粗糙度的检测和数
				据分析的能力。

				④具备完成模具主要零件的精密检测的能力。
6	智能制造单元操作与管控	72	①机器人路径规划与操作。 ②智能制造加工单元操作、保养与维护。 ③机外装夹与调校。 ④MES 系统的运维与操作。	①掌握模具智能制造单元软硬具智能制造单元软硬具智能制造单元软件具智能制造单元软件是不要,是是是是是是是是是的,是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是
7	模具数字 化制造	72	①模具设计制造可行性 分析。 ②制件的数字化建模。 ③模具三维型,设计与设计等。 ⑤模具的设计等。 ⑤模具的大准数据库的建立与设理, 证与与关系。 ⑥模具的装配、试模与验收。	①掌握與與人類 (1) 等 (2) 等 (3) 等 (4) 是 (4) 是 (5) 是 (6)

(3) 专业拓展课

专业拓展课包括:模具价格估算、压铸模具设计与制造、模具质量管理与控制、工业机器人操作与编程、绿色制造与模具、机械设备控制技术、逆向工程和模具增材制造。

(二) 实践性教学环节

本专业严格按照《职业学校学生实习管理规定》执行校内、

校外实践教学,实践性教学主要包括实验、实习实训、社会实践活动等形式。

1. 实训

在校内外进行模具数字化设计、数控(车、铣)加工、电切削加工、模具智能制造单元管控、模具拆装与调试、精密测量等实训,包括单项技能实训、综合能力实训、生产性实训等。

2. 实习

在专用设备制造业的模具设计与制造生产性实训基地、模具制造企业、机械设备及零部件制造企业进行模具设计与制造专业 实习,包括认识实习和岗位实习。

七、教学进程总体安排

(一) 教学活动时间分配(周)

教学安排共3学年,6个学期,120周。其中,军事技能训练2周,课程教学与课内实践82周,实习26周,机动3周、考试5周,入学教育1周,毕业教育1周。

学期	教学周	军事技能训练	实习	考试	机动	合计
1	16	2		1	1(入学教育)	20
2	18			1	1	20
3	18			1	1	20
4	18			1	1	20
5	12		6	1	1 (毕业教育)	20
6			20			20
合计	82	2	26	5	5	120

表 7-1 模具设计与制造专业教学活动时间分配(周)

(二) 教学总学时分配

总学时为2810个学时。其中,公共基础必修课658学时,公共基础选修课80学时,专业基础课472学时,专业核心课504学时,专业拓展必修课72学时,专业拓展选修课240学时,入学教育24学时,实践性教学环节760学时。

表 7-2 模具设计与制造专业教学总学时分配表

课程	课程			学时	分配		
类别 ————————————————————————————————————	性质	理论 学时	理论学 时比例	实践 学时	实践学 时比例	合计	占总学 时比
公共	必修	452	68. 7%	206	31. 3%	658	23. 4%
基础课	选修	70	87. 5%	10	12. 5%	80	2.8%
专业 基础课	必修	360	76. 3%	112	23. 7%	472	16. 8%
专业 核心课	必修	266	52. 8%	238	47. 2%	504	18.0%
专业拓	必修	56	77.8%	16	22. 2%	72	2. 6%
展课	选修	120	50.0%	120	50.0%	240	8. 5%
入学 教育	必修	12	50.0%	12	50.0%	24	0. 9%
实践性教 学环节	必修	0	0	760	100%	760	27. 0%
总计	+	1336	47. 5%	1474	52. 5%	2810	100%

(三) 教学进程安排表(见附表)

八、实施保障

(一) 师资队伍

1. 队伍结构

模具设计与制造专业现有专兼职教师 12 人,其中专任教师 10 人,占 83%,兼职教师 2 人,占 17%。专任教师中副高级及以上 2 人,占 20%;研究生及以上学历 8 人;"双师型"教师 8 人,占 67%。教师队伍根据职称、年龄、工作经验,形成了合理的梯队结构。

2. 专业带头人

王新贺,男,副教授,1975年4月出生,汉族。主要从事模具设计与制造方面的教学及研究工作。长期深耕模具结构设计、冲压与注塑成型工艺优化领域教学与科研,具备十余年模具企业

技术研发经验,能精准对接行业对精密模具设计、智能制造模具 开发人才的需求,在专业课程体系建设、实训平台搭建及企业技术攻关中发挥核心作用。

3. 兼职教师

本专业从知名模具企业与行业机构中聘任了2名资深技术专家与能工巧匠担任兼职教师。均具备5年以上的行业一线工作经历,精通模具设计、制造、工艺优化等核心环节,掌握行业前沿技术与生产标准。兼职教师主要承担实践技能课程教学、项目实训指导等任务,将企业真实项目、新技术、新工艺融入教学过程,提升了人才培养的针对性与职业适应性。

(二) 教学设施

1. 专业教室

本专业共有 12 个标准教室,均已配备黑板、多媒体计算机、投影设备、音响设备,互联网接入或 Wi-Fi 环境,并实施网络安全防护措施;安装应急照明装置并保持良好状态,符合紧急疏散要求,标志明显,保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实训场所

表 8-1 模具设计与制造专业校内实训场所一览表

	V - / / - /	_ ' ' '	_ , _ , _ , , , ,	1717771 22 1
序号	实训室名称	数量	面积(m²)	实训内容
1	钳工实训室	1	334. 5	数控车工加工实训及考核
2	普通机械加工实训室	1	234. 5	数控铣削加工实训及考核
3	模具数字化设计实训室	1	115	电路设计、 PLC 编程实训及考核
4	工业机器人实训室	1	176	自动化控制、 机器人视觉实训及考核
5	CAD/CAM 实训室 (13 号楼 3 楼机房)	1	100	机械设计实训及考核
6	模具拆装与调试实训室	1	100	加工中心仿真、 数控车床仿真实训及考核

3. 校外实习实训基地

表 8-2 模具设计与制造专业校外实习实训基地一览表

序号	基地名称	承担教学任务
1	鸿富锦精密电子(烟台) 有限公司	校企合作共建开展订单培养;共建教学资源和教师队伍,推进"三教改革";共同研讨电子专业群人才培养方案;岗位实习;师资培训。
2	苏州博德友企业管理 有限公司	校企合作共建企业教师工作站,强化校企协同; 共建教学资源和教师队伍,推进"三教改革"; 共同研讨管理专业群人才培养方案;岗位实习; 师资培训。
3	富翔精密工业(昆山) 有限公司	校企合作共建开展订单培养;共建教学资源和教师队伍;共同研讨精密制造专业群人才培养方案;岗位实习;师资培训。
4	信维创科通信技术(北京) 有限公司	校企合作共建企业教师工作站,强化校企协同; 共同研讨通信技术专业群人才培养方案;协同培 养"双师型"教师;岗位实习;师资培训。
5	富联科技(周口)有限公司	校企合作共建开展订单培养;共建教学资源和教师队伍,推进"三教改革";共同研讨工业互联网专业群人才培养方案;岗位实习;师资培训。

(三) 教学资源

1. 教材资源

落实国家教材管理有关规定,党委(党组织)对教材负总责, 学校成立了由专业教师、行业专家以及教研人员等参与的教材选 编委员会,制定了《周口城市职业学院教材征订管理办法》和《周 口城市职业学院教材选用办法》。

2. 图书资源

学校配备有足够的图书文献,其中模具设计与制造专业相关图书1余册,并围绕本专业订阅了有影响力的学术期刊8种,图书配备能满足人才培养、专业建设、教科研等工作需要,方便师生查询、借阅。

3. 数字教学资源

建设、配备了与本专业有关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、数字教材、虚拟仿真软件、仿真实训机房等。涵盖模具虚拟仿真软件7套(含模具虚拟装配、加工过程模拟等模

块),建成2个仿真实训机房(共100个工位);配备模具拆装实训台(20台)、CNC加工实训设备(12台)、模具检测仪器(15套),可支持100名学生同时开展虚拟操作与实操训练,满足专业核心技能实训要求。

(四) 教学方法

项目驱动教学法。以真实模具生产项目为核心,将项目拆解为"三维建模→工艺规划→零件加工→装配调试→精度检测"等递进式任务,引导学生以小组为单位完成全流程操作,在解决实际问题中掌握专业技能,同时培养团队协作与项目管理能力。

虚实结合教学法。借助模具虚拟仿真软件(如 UG、AutoCAD), 让学生在虚拟环境中完成模具设计、注塑成型模拟、数控加工路 径仿真等操作,规避实体操作中的设备损耗与安全风险;再进入

实训车间使用真实设备(如加工中心、注塑机、三坐标测量仪)开展实体实操,通过"虚拟预演→实体验证"的闭环,强化对模具设计原理与制造工艺的理解,提升实操准确性。

以赛促学教学法。定期组织校内模具设计与制造技能竞赛, 选拔优秀学生参与省级、国家级行业竞赛,以竞赛标准要求日常 教学,通过"竞赛任务前置化、教学目标竞赛化",激发学生学 习主动性,同时检验教学效果,倒逼教学内容与行业前沿接轨。

案例分析教学法。收集行业内典型模具案例及常见故障案例,课堂上先引导学生分析案例的设计思路、制造工艺与问题成因,再组织学生对废旧模具进行逆向拆解,通过"拆解→测绘→重构设计"的过程,深化对模具结构、零件配合关系的认知,培养逆向工程思维与问题解决能力。

(五) 教学评价

本专业采用多形式、多元化、全方位的教学评价体系。实时利用课堂教学,即时反馈、阶段性评价、总结性评价以及教学系统的学期评价,进行综合评价。

1. 项目化考核评价

采取针对性的项目化技能考核,把课程开展与课程内容考核相结合,每个教学项目内容完结后,即时对该模块内容进行理论、实操或模拟演示考核,实现教学与考核无缝衔接。

2. 职业技能考核评价

坚持"技能为主",分学期,分学年举行职业技能大赛来锻炼学生的职业能力。设置实习跟踪调查,根据实习企业的反馈情况进行打分,综合以上各项成绩与学生的课堂表现、课后练习、期末考试成绩结合,综合评价,作为最终课程成绩。

3. 第三方技能鉴定评价

通过聘请校外模具设计与制造行业中具有较高行业影响力、较高技能水平的企业,按照模具设计、模具制造、模具装配调试、模具精度检测等核心岗位标准,定期对专业学生进行实操考核。

(六)质量管理

1. 组织保障

学校成立了教学诊改工作领导小组,负责质量分析、政策制定、工作推进,由校长直接领导。根据学校的办学理念、办学定位、专业人才培养目标,聚焦专业设置与条件、教师队伍与建设、课程体系与改革、课堂教学与实践、学校管理与制度、校企合作与创新、质量控制与成效等人才培养工作要素,从学校管理、专业建设、质量保障、平台建设等多层级成立由分管校长牵头,管理中层及教学骨干具体负责的专项工作组,构建机构清晰、分工明确,责任详实的组织体系。

2. 制度保障

学校制定了《周口城市职业学院教学质量管理制度》,加强 日常教学组织运行与管理,定期开展课程建设水平和教学质量诊 断与改进,建立健全巡课、听课、评教、评学等制度,建立与企 业联动的实践教学环节督导制度,严明教学纪律,强化教学组织 功能,定期开展公开课、示范课等教研活动。同时建立了质量年 度报告制度,学校、教务部门按年度编制质量分析报告;专业、教师、学生按年度撰写总结,进行质量分析,及时发现实施和运行中存在的问题,制定改进措施。

3. 校企合作机制

学校成立了校企合作领导小组,由校长牵头、分管校长具体负责,成员包括教务处、招生就业处、各专业负责人及行业、企业代表。主要负责制定校企合作的发展规划和工作目标;协调学校与企业之间的合作关系,推动双方在科研项目、人才培养、技术创新等方面的合作;组织开展校企合作的科研项目申报、评审和管理工作;对校企合作的成果进行评估和推广,提高合作的效益和影响力以及学校的科研水平和创新能力,推动产学研深度融合。

4. 毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制

建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析,定期评价人才质量和培养目标达成情况。毕业生跟踪调查主要通过网络问卷调查及实地访谈的方式进行。主要调查毕业生进入社会后的就业状况、就业观念、对学校就业创业指导服务工作的满意度、对学校人才培养的满意度,以及对就业工作和对母校的总体评价和建议等。通过用人单位对我校毕业生的职业能力和职业素养的评价,从而了解用人单位对毕业生的需求情况,积极推荐我校毕业生,不断拓展毕业生就业渠道,了解应届毕业生状况,及时提供就业岗位信息,帮助每一位毕业生顺利就业。学校将充分利用评价分析结果,有效改进专业人才培养方案,持续提高人才培养质量。

九、毕业要求

根据专业人才培养方案确定的目标和培养规格,严把毕业出口关,确保学生毕业时,完成规定的学时学分和各教学环节,保证毕业要求的达成度。学生全部课程考核合格并至少获得155.6学分,准予毕业。

表 9-1 毕业学分要求及学分转换

六			证书与	学分认定转换	
应修学分 		耳	(得证书	认定学科	转换学分
公共基础必修课	40. 1	计算	工机等级证	1	
专业基础必修课	29. 5	卖	连语四级	大学英语	1
专业核心课	31. 5	普	产通话证	大学语文	1
公共基础选修课	5	机二	力车驾驶证	公共选修课	1
专业拓展(必修课)	4. 5	1764)	7千马获证	公共処形体	1
专业拓展 (选修课)	15	省级	一等奖		2
实习	26	技能	二等奖	专业基础课	1
入学教育	1	竞赛	三等奖		0. 5
毕业教育	1	其他	国赛		2
军事技能训练	2	省级 以上	省赛	专业拓展课	1
应修总计	155. 6	竞赛	目		

注:

- 1. 学生课程考核成绩低于60分,该课程的学分为0
- 2. 学生课程缺勤时长达到总课时的 50%, 该课程的学分为 0

附表

模具设计与制造专业教学计划进程表

课	课	宁	油和	714	学	学期	学时		各学	期周	学时夕)配			考核 方式		H
程类	程性	序号	课程 名称	学 分	时 总			1	=	111	四	五	六	考	试	老	备注
		₹	石 你	<i>7</i> 1 ⁻	数	理论	实践	16	18	18	18	12	20	闭卷	自主	考 查	注
		1	思想道德与 法治	3	48	44	4	4								√	
		2	毛泽东思想 和中国特色 社会主义理 论体系概论	2	32	28	4		2							√	
		3	习近平新时 代中国特色 社会主义思 想概论	3	48	44	4		2	2						√	
		4	中华民族共 同体概论	2	32	28	4			2						√	
公		5	形势与 政策	1	32	32			-、二]每学		、 四 学时					√	
共基	必	6	大学英语	4. 3	68	60	8	2	2					√			•
础	修	7	大学语文	2. 3	36	28	8		2							√	
课		8	信息技术及 人工智能基 础	2	32	8	24	2								√	
		9	大学体育	8.8	140	20	120	2	2	2	2					√	
		10	大学生职业 发展规划就 业指导	2. 4	38	30	8	2			2					√	单周课
		11	劳动教育	1	16	2	14			2						√	
		12	大学生心理 健康教育	2	32	24	8	2	2							√	双周课
		13	高等数学	4. 3	68	68		2	2					√			•
		14	军事理论	2	36	36			2							√	

									i		i					
		1	创新创业 教育	1	16	14	2					2			√	A
		2	中华优秀传 统文化	1	16	14	2				2				√	限定选
	VI.	3	国家安全 教育	1	16	14	2				2				√	修
	选	4	音乐鉴赏	1	16	14	2			2					√	
	修	5	艺术概论	1	16	14	2				2				√	
		6	食品与营养	1	16	14	2					2			√	
		7	影视鉴赏	1	16	14	2					2			√	6 选
		8	口才艺术与 社交礼仪	1	16	14	2				2				√	2
		9	国学智慧	1	16	14	2			2					√	
		1.	卜计	45. 1	738	522	216	14	16	8	8	2				
		1	机械制图	4	64	44	20	4							√	*
		2	工程材料与 热处理	4. 5	72	60	12			4					√	
		3	公差配合与 测量	4. 5	72	50	22		4						√	*
专业		4	液压与气压 传动	4	64	44	20	4							√	
业基础	必修	5	电工电子 技术	4	64	44	20	4						√		
课		6	机械设计 基础	4	64	56	8		4					√		1 至 16 周
		7	模具零件普 通机械加工 技术	4. 5	72	62	10			4					√	*
			 卜计	29. 5	472	360	112	12	8	8						
		1	冲压工艺及 模具设计	4. 5	72	42	30		4						√	*
专业核心	必修	2	塑料成型工 艺及模具 设计	4. 5	72	40	32				4				√	*
心课) (1)	3	智能制造单 元操作与 管控	4. 5	72	30	42			4					√	
		4	冲压与塑料	4. 5	72	30	42					6			√	

放形(型) 设 各及自动化				N = 1 (= 1) \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \								1				
5 模具数控加 4.5 72 30 42 6 ✓★ 6 模具精密检 测技术 4.5 72 42 30 6 ✓★ 7 模具数字化 设计与制造 4.5 72 42 30 4 4 ✓★ 7 模具数字化 设计与制造 4.5 72 42 30 4 4 ✓★ 7 模具瘤材制 造 4.5 72 56 16 4 4 ✓★ 8 1 工业机器人 3 48 24 24 4 4 ✓★ 1 工业机器人 3 48 24 24 4 4 ✓★ 3 机械设备管控 3 48 24 24 4 ✓★ 4 模具质量管 3 48 24 24 4 ✓★ 5 压铸模具设置 3 48 24 24 4 ✓★ 6 绿色制造与 3 48 24 24 4 ✓★ 6 绿色制造与 3 48 24 24 4 ✓★ 7 沙黄東 前島 5 124 12 12 第一学期第1周 次 2 实习 26 624 624 第二学期第2周 次 3 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td>成形(型)设</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>				成形(型)设												
5 工和电切削 加工 4.5 72 30 42 6 ✓ ★ 6 模具格密检 规数末 4.5 72 42 30 4 ✓ ★ 7 模具数字化 设计与制造 31.5 504 266 238 4 4 8 18 少 1 逆向工程和 建模型材制 4.5 72 56 16 4 ✓ 1 工业机器人 3 48 24 24 4 ✓ 2 模具价格 3 48 24 24 4 ✓ 4 模具价格 3 48 24 24 4 ✓ 5 压铸模具设 3 48 24 24 4 ✓ 5 压铸模具设 3 48 24 24 4 ✓ 5 压铸模具设 3 48 24 24 4 ✓ 6 缓色制造与 缓身 3 48 24 24 4 ✓ 5 压铸模具设 3 48 24 24 4 ✓ 6 缓身 3 48 24 24 4 ✓ 6 缓急制造与 3 48 24 24 4 ✓ 7 大学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 次 6 安美 2月和第5 2 2 2 2 2 2 2 2																
か工				模具数控加												
6 模具精密检测技术 7 模具数字化设计与制造 4.5 72 42 30 4 4			5	工和电切削	4. 5	72	30	42					6		√	*
Part				加工												
Part			C	模具精密检	4 5	70	40	0.0							,	
7			ь		4.5	72	42	30					Ь		√	*
7			_	模具数字化			4.0	2.0							,	
小计 31.5 504 266 238 4 4 8 18			7		4.5	72	42	30				4			√	
図					31. 5	504	266	238		4	4	8	18			
修 1 模具増材制 4.5 72 56 16 4 4 √																
世 造		必	1		4. 5	72	56	16				4			$\sqrt{}$	
支业 1 工业机器人 现场编程 3 48 24 24 4 4 人 支业 模具价格 估算 3 48 24 24 4 4 人 据修 4 模具质量管 理与控制 3 48 24 24 4 人 人 5 压铸模具设计与制造 有 经色制造与		修	-		1, 0	`-									,	
1 现场编程 3 48 24 24 4 2 模具价格 估算 3 48 24 24 4 五 机械设备控 制技术 3 48 24 24 4 基 4 模具质量管 理与控制 3 48 24 24 4 5 压铸模具设计与制造 (基) 3 48 24 24 4 4 大学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 实践 1 军事技能 训练 2 112 12 第一学期第2周和第3周 性数 ※ 2 次 2 124 24 第五学期 水 ※ 3 4 24 24 第五学期 水 ※ 3 4 24 24 第五学期																
支业 2 模具价格 估算 3 48 24 24 4 ✓ 据 选 3 机械设备控制技术 3 48 24 24 4 ✓ 6 提具质量管理与控制 3 48 24 24 4 ✓ ✓ 5 压铸模具设计与制造 有限模型 计与制造 有限模型 计与制造 有限模型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限型 有限			1		3	48	24	24		4					\checkmark	
世	士	-														
括 表 表 表 表 表 表 表 表 表			2		3	48	24	24				4			√	
展选 3 48 24 24 4 4 V 6 课修 4 模具质量管 3 48 24 24 4 V 5 5 压铸模具设计与制造 3 48 24 24 4 V 小计 19.5 312 176 136 4 入学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 实 践 1 军事技能 训练 2 112 112 第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期后6周及第二学期 水 修 学环 3 毕业 教育 1 24 24 24 第五学期 小 计 29 760 760 760 760 会计 155 281 1336 1474 26 28 20 20 20	上上	-														
课 修 4 模具质量管 理与控制 3 48 24 24 4 4 より 5 正铸模具设计与制造 3 48 24 24 4 4 より	田 田	洪	3		3	48	24	24					4		√	
4 理与控制 3 48 24 24 4 4 √ 5 压铸模具设计与制造 3 48 24 24 4 4 √ 小计 19.5 312 176 136 4 八十 19.5 312 176 136 4 八十 24 12 12 第一学期第1周 字践 1 军事技能		L														
五 五 五 4 4 ✓ 5 压铸模具设计与制造 3 48 24 24 4 ✓ 小计 19.5 312 176 136 4 八十 19.5 312 176 136 4 八十 八十 124 12 12 第一学期第1周 京 1 工事技能		9	4		3	48	24	24	4						√	
5 计与制造 3 48 24 24 4 √ 6 绿色制造与模具 3 48 24 24 4 √ 小计 19.5 312 176 136 4 入学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 实践 1 军事技能训练 2 112 112 第二学期后6周 收修 次 2 25 624 624 第五学期 水砂 3 毕业教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 760 会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20		-														
6 绿色制造与 3 48 24 24 4 4 √			5		3	48	24	24			4				√	
6 模具 3 48 24 24 4 4 1 1 1 1 1 1 1																
小计 19.5 312 176 136 4 入学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 实践 1 军事技能 训练 2 112 第二学期 第2周和第3周 性教学 2 26 624 624 第五学期后6周及第六学期 水计 29 760 760 合社 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20			6		3	48	24	24					4		√	
入学教育 1 24 12 12 第一学期第1周 实践性数少数 1 军事技能 训练 2 112 112 第二学期 第2周和第3周 性数少数 2 实习 26 624 624 第五学期后6周 及第六学期 学环节 3 毕业教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 760 会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20					10 =	0.1.0	150	100								
实践 1 军事技能 训练 2 112 第一学期 第 2 周和第 3 周 第 2 周和第 3 周 第 五学期后 6 周 及第六学期 性数 少修 3 毕业 教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 760 760 合计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20											W 1		ш			
践性数少修 1 训练 2 112 第2周和第3周 性数少修 2 实习 26 624 624 第五学期后6周及第六学期 学环节 3 毕业教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 760 760 会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20		-	人与		1	24	12	12		第-			周			
政性 教 学 环 节 2 26 624 624 第五学期后 6 周 及第六学期 小计 29 760 760 第五学期 会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20			1		$\begin{vmatrix} 2 \end{vmatrix}$	112		112		<i></i>			ш			
教 公 2 实习 26 624 624 及第六学期 学 事 3 中业 教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 760 760 会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20				训练	_ -											
环节 3 平业 教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20	性	以	2	实习	26	624		624								
环节 3 平业 教育 1 24 24 第五学期 小计 29 760 760 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20	教					021		021		1.	及第ラ	マ 学期				
小计 29 760 760 合计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20				毕业												
小计 29 760 760 8 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20			3		1	24		24			第五	学期				
会计 155. 281 1336 1474 26 28 20 20 20	节															
		小计		29	760		760									
6 0 1330 1474 20 20 20 20 20		소규		155.	281	1336	1474	26	28	20	20	20				
				7 VI	6	0	1000	1414	20	20	20	20	20			

注:1.★代表模具设计与制造专业相关等级职业资格证考试课程;

[●]代表专升本考试课程; ▲代表选修课程, 公共选修课上课时间

为第1周至第8周,专业拓展选修课上课时间为第1周至第12周。

2. 每 16 学时折算 1 学分,军事技能训练、实习、入学教育、毕业教育等活动 1 周为 1 学分。